

# PERSON- OG MATERIALHEIS

2023/2024



Vi er i de store byene for å dekke hele distrikter.

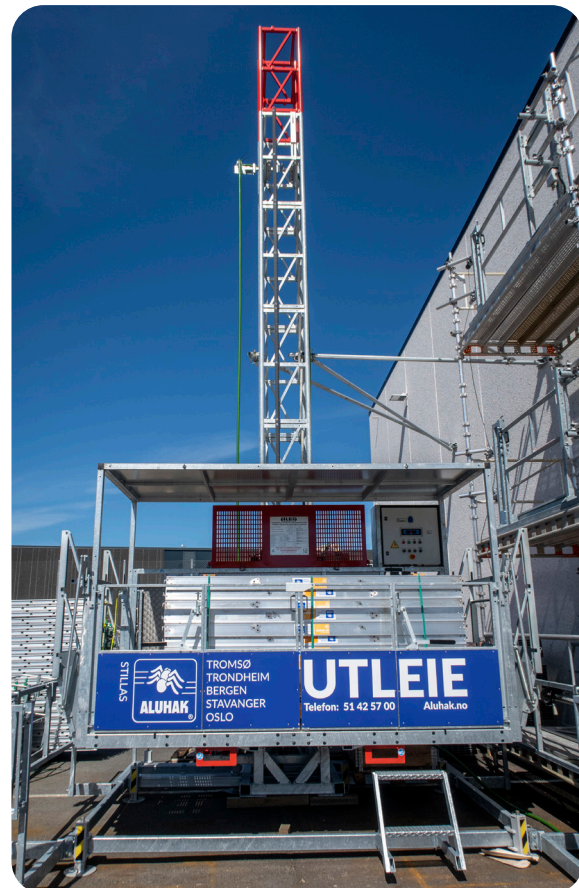
TROMSØ TRONDHEIM BERGEN STAVANGER OSLO

Aluhak produserer, selger, leier ut og monterer stillas og stillasutstyr til bruk innen næring for Olje & Gass, Bygg & Anlegg og til privatmarkedet. Stillasene av norsk, miljøvennlig aluminium produseres ved vår fabrikk i Årdal i Ryfylke

# PT 1800

## STOR LØFTEKAPASITET PÅ STORE OVERFLATER

Denne plattformen gjør det mulig å transportere opptil 20 personer eller 7 personer med materiell og utstyr. Heisen er særlig egnet for løfting av gips.



### Hovedfunksjoner:

Lastekapasitet: 1800 kg

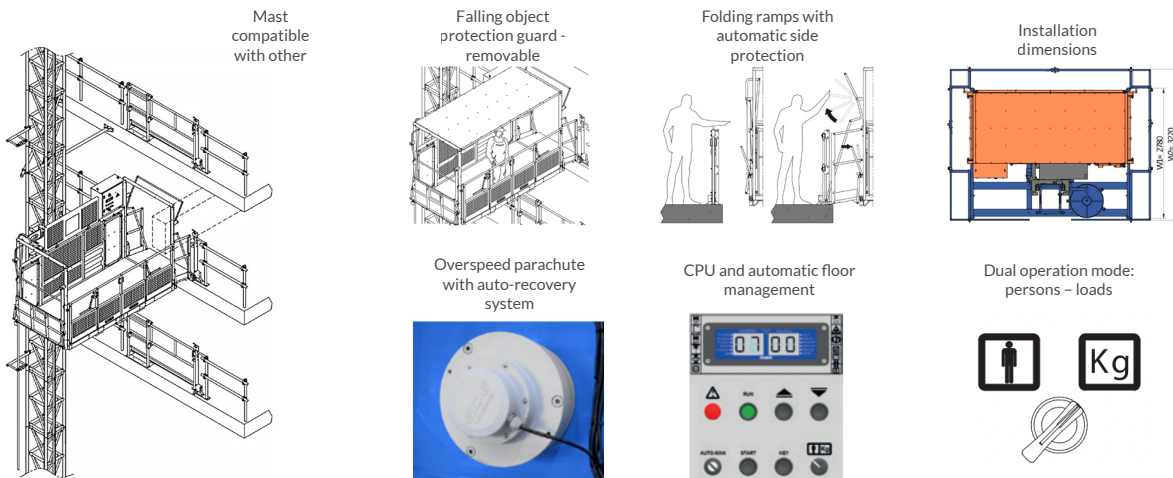
Kabin mål: 3,3 x 1,4 x 2,1 m

Maksimal hastighet: 22 m/min

Maksimal høyde: 250m

Det er også mulighet for å integrere en tredje lastedør.





**TECHNICAL FEATURES**

	PT 1800FA-2V	PT 1800FB-2V	PT 1800FA-1V	PT 1800FB-1V
Maximum capacity	12 + 22 m/min		20 m/min	
Vertical speed	7 pax + 1.100 kg 1.800 kg		20 pax kg 1.800 kg	
Cage dimensions (LxWxH)	3,3 x 1,4 x 2,1 m		3,3 x 1,4 x 2,1 m	
Motor control	FREQUENCY CONVERTER		DIRECT	
Maximum height (*)	250 m (*)			
Anchorage each (max.)	9 m			
Height over last anchorage	3 m			
First anchorage high	6 m			
Loading hight-to-ground				
with cable bin	500 mm			
with cable trolley	600 mm			
Maximum load (assembly)	500 kg			
Regulations reference	EN-16719 ; 2006/42/CE		EN-12158	

**ELECTRICAL DATA**

	PT 1800F-2V	PT 1800F-1V	
	50/60 Hz	50 Hz	60 Hz
Motor power	2 x 5,5 kW	2 x 5,5 kW	2 x 6,6 kW
Input power connection	380+460 V - 50/60Hz	400 V - 50Hz	440V - 60Hz
Power consumption	15 kW	11 kW	
Nominal current	32 A	25 A	
Supply power	30 kVA	20 kVA	
Overload protection	3x32 A		
Differential protection			
Calibration	32 A		
Sensitivity	300 mA		
Control voltage	48 V		
Auxiliar handtools socket	230 V - 50/60 Hz 1200 W		
Cable section	4 x 10 mm <sup>2</sup>		

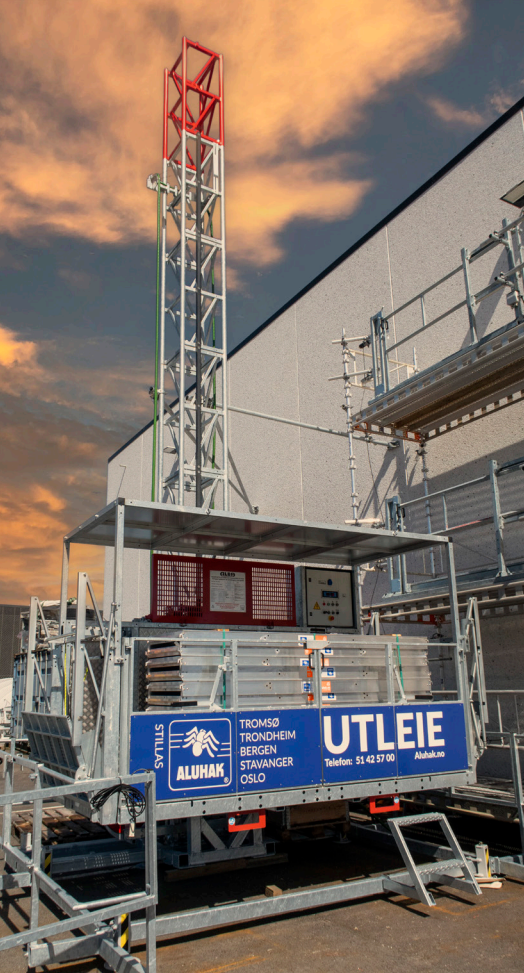
**MAST SECTION**

**Square mast**  
 Length: 1,5 m  
 Weight:  
 1Rack: 98 kg  
 2Rack: 118 kg

**Mast compatibility: (see p.50)**  
 Mast climber: PEC 130 / PEC 150  
 Material hoist: MC 2000  
 Passengers & material hoist:  
 EDC 1700/2000  
 Transport platform: PTB 3800

**SAFETY DEVICES INCLUDED AND OPTIONS**

	INCLUDED	OPTION
<b>GENERALS</b>		
Gearmotors with electromechanical brake	✓	
Overspeed parachute with auto-recovery system	✓	
Emergency lowering lever	✓	
Cage doors with automatic side protection	✓	
Landing doors with mechanical / electrical interlock		✓
Base enclosure with electrical interlock		✓
Hoist control display with signaling LEDs:	✓	
- Cage / landing door open		
- End of mast		
- Upper/lower endtrack		
- Aux. Crane interfering		
- Fault on brake of motor		
- Last 2 m zone		
- Overspeed parachute		
- Cage overload		
- Motor overheat fault		
- Hoist free / busy		
Automatic floor management	✓	
Buffers at the ground base	✓	
Falling object protection guard	✓	
Hoist control CPU, with event log	✓	
Upper/lower endtrack limit switch	✓	
Safety endtrack limit switch	✓	
Overload detection device	✓	
Mast presence switch	✓	
Last mast without rack	✓	
Aux. platform for mast and anchorage assembly	✓	
Aux. crane for mast assembly		✓
Motors with brake wear signal		✓
Cage floor of non-slipping galvanized steel	✓	
Movement warning horn (LAST 2 m)	✓	PT-2V
Phase control	✓	
Emergency stop	✓	
Landing levels call system		✓
Parachute test remote control		✓
Automatic greaser		✓



## ALUHAK - DEN SIKRESTE OG RASKESTE VEI TIL TOPPEN



**Hanne Mari Johnsrud**  
Leder Prosjektsalg

t: +47 918 85 926  
m: Hanne@aluhak.no

Aluhak tilbyr produkter og tjenester for bygg- og anleggsbransjen. Vi designer og produserer produktene våre med innovasjon og høy kvalitet for å gjøre arbeidet enklere, sikrere og mer effektivt for deg som kunde.

Aluhak er en ledende leverandør av aluminiumstillas og byggeplass-heiser. Ikke bare har vi høyt fokus på sikkerhet og et øye for kvalitet, vi jobber stadig med produktutvikling for å fremme helse, miljø og sikkerhet på Norske anleggsplasser.

I over 35 år har vi som produsent og leverandør utviklet våre systemer for å kunne tilby den raskeste og sikreste veien til toppen. Med særdeles dyktige fagarbeidere og tett dialog med våre samarbeidspartnere, vil vi fortsette å videreutvikle oss for å alltid være det tryggeste valget for deg og dine kollegaer!



Kvalitet er viktig i alle ledd, vi forsikrer oss derfor at alle våre leverandører har et godkjent kvalitetssystem som sikrer oss de beste råvarene til våre produkter.

